

Вопросник по конфигурации линии обвалки

1. Сырье

- 1.1. Какое сырье идет на обвалку:
- 1.2. В каком виде поступает сырье (полутуши, четверти, блоки):

2. Производительность

- 2.1. Производительность обвалки (мясо на кости, тонн/ смену):
- 2.2. Длительность одной рабочей смены, ч.):
- 2.3. Сколько рабочих смен в день:
- 2.4. Сколько рабочих дней в неделю:

3. Подача сырья

- 3.1. Как происходит подача сырья. Тип подвесных путей и крюков:
- 3.2. Разделка на отруба:
- 3.3. Автоматическая разделка на отруба при помощи дисковой пилы:
- 3.4. На каком этапе происходит отделение голов и копыт:

4. Организация линии обвалки

- 4.1. Классическая обвалка на столах или обвалка на конвейерной ленте:
- 4.2. Метод обвалки:
- 4.3. Соотношение обвалки/ жиловки в %:
- 4.4. Нормы выработки обвальщиков/ жиловщиков в смену:
- 4.5. Универсальная конвейерная лента для подачи отрубов:
- 4.6. Транспортер для отвода полных ящиков:
- 4.7. Транспортер для отвода костей:
- 4.8. Транспортер для подачи пустых ящиков:
- 4.9. Тип тары используемой на обвалке, размеры (мм):
- 4.10. Какое количество ящиков должно располагаться в рабочей зоне обвальщика:
- 4.11. Расположение шкуростъемной машины (ручная или стационарная):

5. Помещения

- 5.1. Новое помещение:
- 5.2. Размеры помещения с высотой потолков, чертежи в Auto Cad с указанием производственных помещений.