

Хигиена от хигиена към автоматизация

Въпросник за конфигурация на линия за транжиране

1. Суровина

1.1. Каква суровина отива за транжиране:

1.2. В какъв вид/ форма постъпва суровината (половинки, четвърти, блокове):

2. Производителност

2.1. Капацитет транжиране (месо с кост, тона за смяна):

2.2. Продължителност на една работна смяна (ч.):

2.3. Колко работни смени на ден:

2.4. Колко работни дни на седмица:

3. Подаване на суровина

3.1. Как се изпълнява подаването на суровината. Тип на окачени пътища и куки:

3.2. Грубо транжиране (положение):

3.3. Автоматично транжиране с помощта на дисков трион:

3.4. На какъв етап се отделят главата и копитата:

4. Организацията на линията за транжиране

4.1. Класическо транжиране на маси или на конвейерна лента:

4.2. Метод на транжирането:

4.3. Съотношение грубо/ фино транжиране в %:

4.4. Норми за производствена продукция (грубо/фино транжиране) човек за смяна:

4.5. Универсална конвейерна лента за подаване на грубите разфасовки:

4.6. Транспортър за отвеждане на пълни каси:

4.7. Транспортър за отвеждане на кости:

4.8. Транспортър за довеждане на празни каси:

4.9. Вида на използваните каси/ контейнери, размери:

4.10. Колко каси трябва да бъдат в работната зона на транжор:

4.11. Разположение на машина за снемане на кожа(ръчна или стационарна):

5. Помещения

5.1. Нова сграда или съществуваща:

5.2. Размерите на помещението с височината на таваните, чертежи в AutoCad с посочени производствени помещения.